

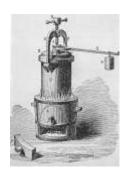


Aspectos relacionados a aplicação do calor à esterilização, a despirogenização e a Biossegurança

Engo Gerson Roberto Luqueta







1° DIGESTOR DE DENYS PAPIN - 1680



1° AUTOCLAVE - 1880 CHARLES CHAMBERLAND



AUTOCLAVE DIGITAL BAUMER - 2007

Eng^o Gerson Roberto Luqueta

O que é esterilização ?

Definică do pela Farr opeia Branira:

"Método. em refire l'ade mover ou destruir tous as form de vid animal ou vegetal, ne troscópia ou mil scópicas, saprófitat u não, resentes produto considerada sem antir anativação completa de to.



Pela NBR-ISO17665-1:2010

"3.51. Esterilização: Processo validado usado para deixar um produto livre de microorganismos viáveis."

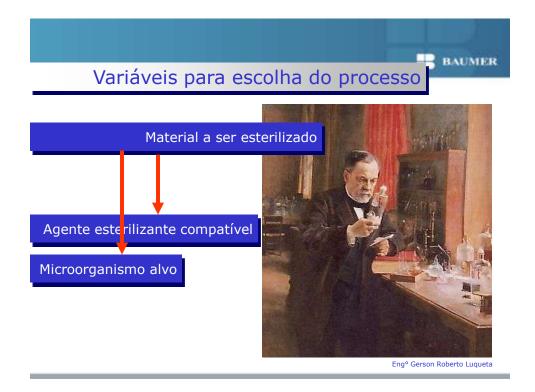




Conceito Mecanístico - Sterile Assurance Level

Processo pelo qual os microorganismos são inviabilizados a tal ponto que não seja mais possível detectá-los no meio de cultura padrão no qual previamente haviam proliferado.

Convencionalmente considera-se um artigo estéril quando a probabilidade de sobrevivência dos microorganismos é menor do que 1:1.000.000 (10-6) (SAL - Bruch & Bruch).





Vapor Saturado

Óxido de Etileno

Formoldeído

Plasma de peróxido

Calor Seco - Estufas

Processos químicos

Raios ionizantes



Engº Gerson Roberto Luqueta

Por que a escolha pelo calor?

Processo seguro e eficaz

Fácil de validar

Rápido

Ecologicamente correto

Não deixa resíduos perigosos







Mecanística

Destruição dos centros de controle - Matemática

Estequiométrica

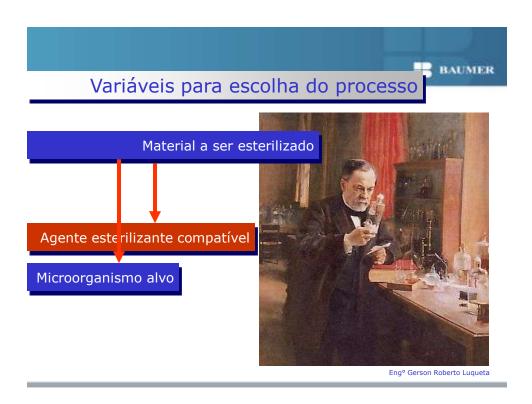
Alterações quantitativas nas substâncias essenciais

Vitalística

Intervenção localizada do processo metabólico

Engº Gerson Roberto Luqueta

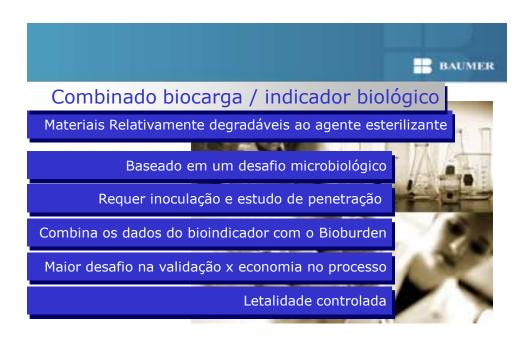
Mecanismos de ação BAUMER Diffusion Active Penetration (metabolic) Intake Inhibition ++ Adsorption Solubility Blockage distribution 1 Polysaccharide 2 Lipid 3 Protein 4 Nucleic acid Engº Gerson Roberto Luqueta









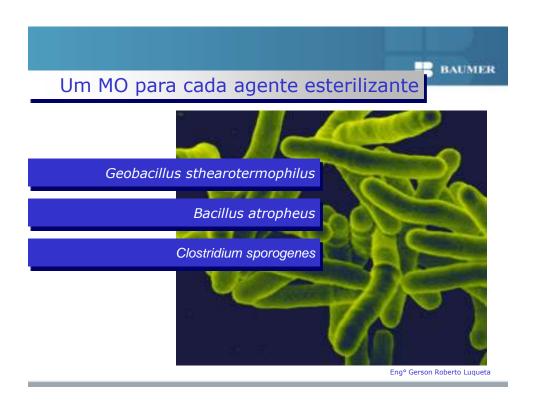


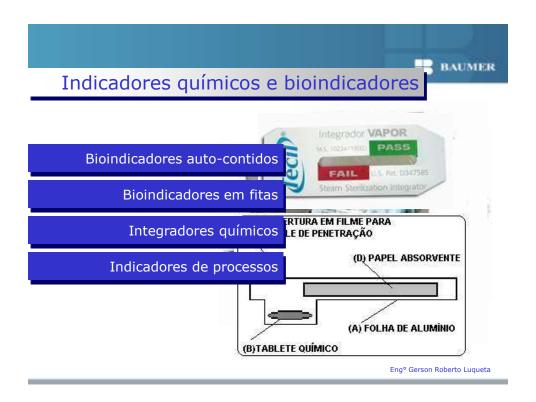
Eng^o Gerson Roberto Luqueta

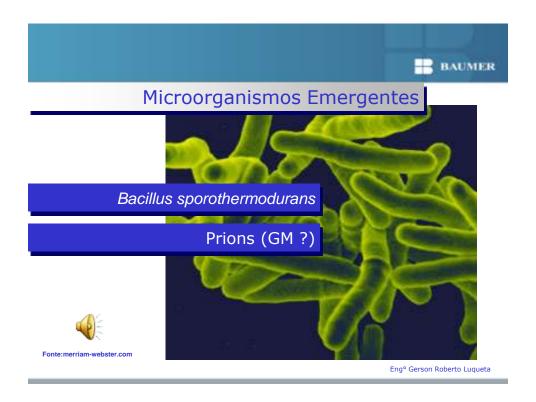


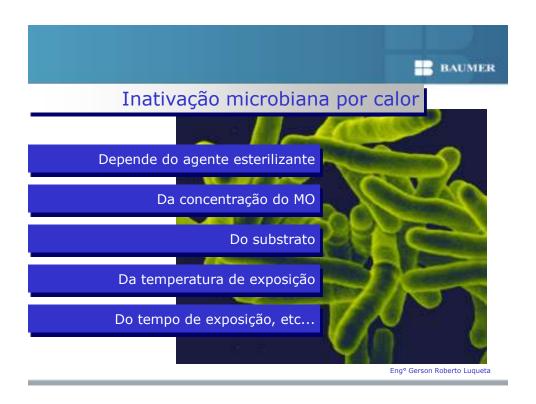
Eng^o Gerson Roberto Luqueta

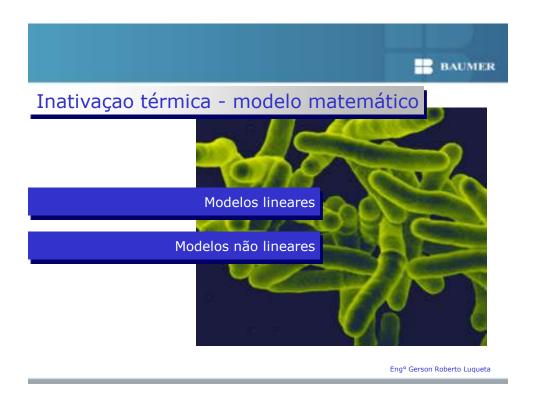


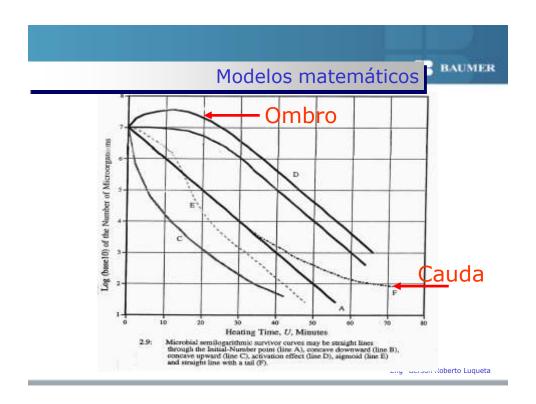


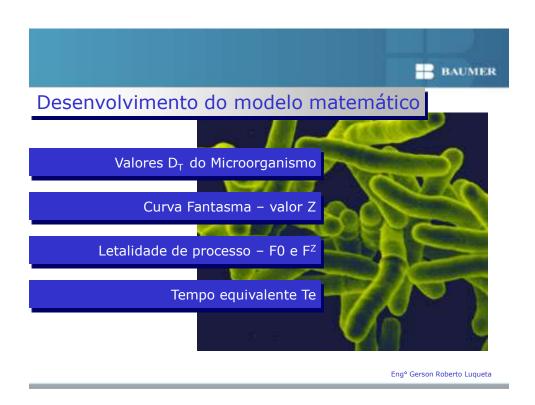


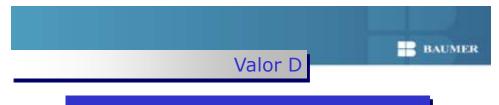










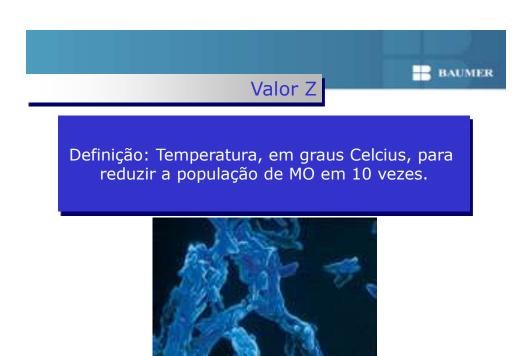


Definição: Tempo, em minutos, para reduzir a população de MO em 10 vezes a uma determinada temperatura.



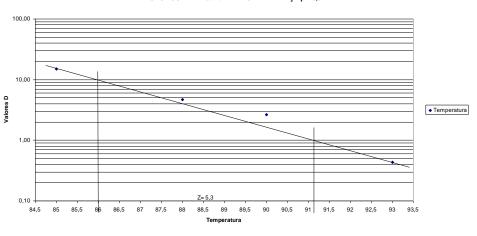
ngº Gerson Roberto Luqueta

Variação do valor D BAUMER 1000000 100000 10000 1000 100 População N 10 0,1 0,01 0,001 0,0001 0,00001 0,000001 **3T 8T** 10T 11T 12T Tempo t Eng° Gerson Roberto Luqueta





Curva Fantasma - Valor Z ESPOROS DE N.fischeri EM POLPA DE MAÇÃ pH 3,6



Eng° Gerson Roberto Luqueta

Letalidade de Processo



Valor F – Tempo mínimo de processo

$$F = D \times (\log N_0 - \log N)$$

Exemplo:



$$N_0 = 10^6$$

$$N = 10^{-6}$$



min

Letalidade de Processo



Valor Fz – letalidade

$$F_t^z = \int_0^t 10^{\frac{(T-Tref)}{Z}} dt$$

Valor F0 – letalidade equivalente a 121°C

$$F0 = \int_{0}^{t} 10^{\frac{(T-121,1)}{10}} dt$$



Letalidade de Processo



Exemplo tempo equivalente

$$F_{t}^{z} = 10^{\frac{T-121,1}{10}}$$

$$F = 18 \min(121C)$$

$$F_{134}^{z} = 10^{\frac{(134-121,1)}{10}} = 19,5 \min$$

$$Te = \frac{F}{F_{134}} = \frac{18}{19,5} \approx 1 \min$$



Engº Gerson Roberto Luqueta

Letalidade de Processo

BAUMER

Letalidades equivalentes

118°C	2 MINUTOS
121°C	1 MINUTO
124°C	0,5 MINUTOS

Pequenas variações de temperatura demandam variações consideráveis de tempo de exposição para manter a letalidade do processo!

Letalidade de Processo



Problema proposto: Qual o MO mais resistente ao AE?

Geobacillus sthearotermophilus:

- 1) N=4,9.10 5 , D₁₂₁= 1,6 min e Z=10 2) N=1,6.10 6 , D₁₂₁= 1,5 min e Z=10

Caso1:

$$T_{\text{min}} = \left[\log\left(4,9.10^{5}\right) - \log\left(1.10^{-6}\right)\right]1,6 = \left[5,7 - \left(-6\right)\right]1,6 = 18,7 \text{ min}$$

Caso2:

$$T_{\min} = \left[\log\left(1.10^{6}\right) - \log\left(1.10^{-6}\right)\right] 1,5 = \left[6 - \left(-6\right)\right] 1,5 = 18 \text{ min}$$

Engo Gerson Roberto Lugueta



Letalidade – esterilização de Prions

Departament of Health and Social Security (DHSS) - 18 logs

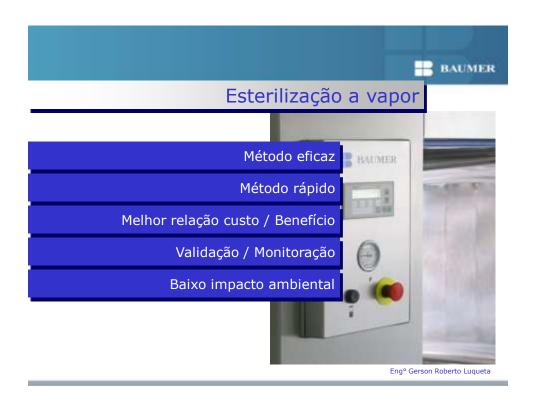
DHSS 1984 - 18 minutos a 134°C ±4°C

The American Neurological Association (ANA) - 50 logs

ANA (1986) - 60 minutos a 132°C

São considerados Valores Z=10 e F0 de 200 e 600



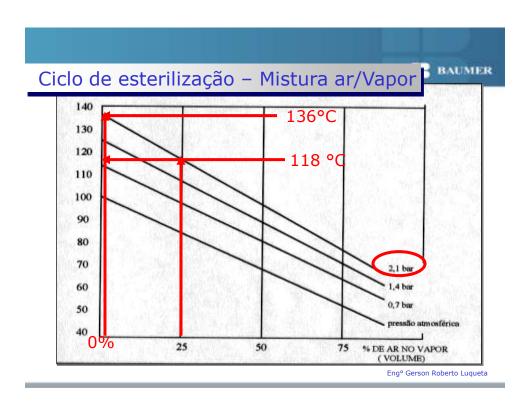




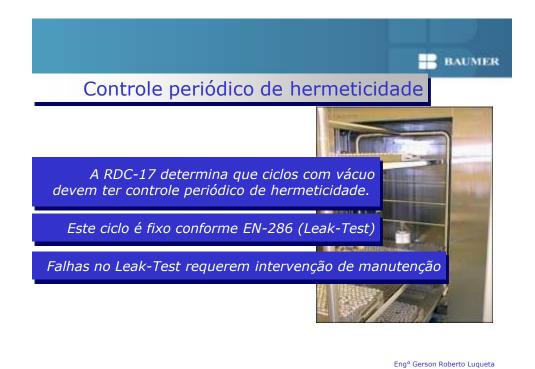


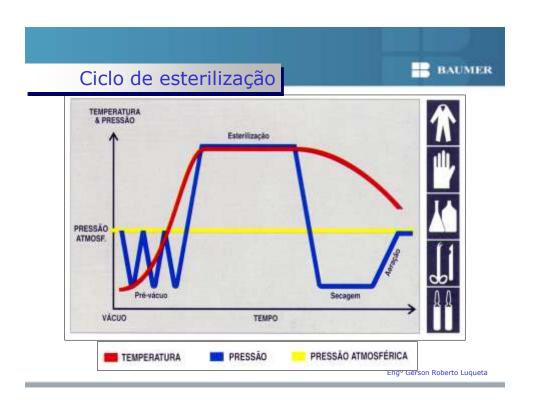


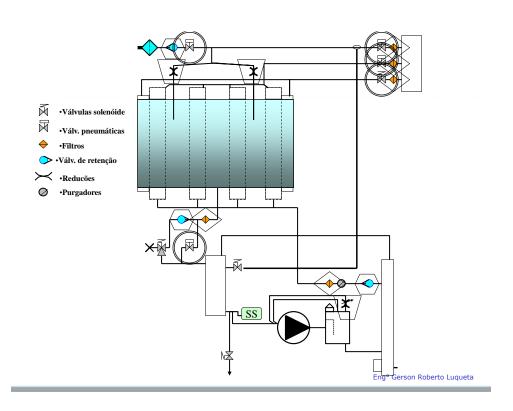
Eng^o Gerson Roberto Luqueta

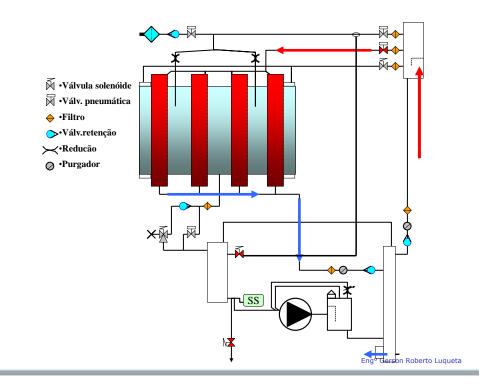


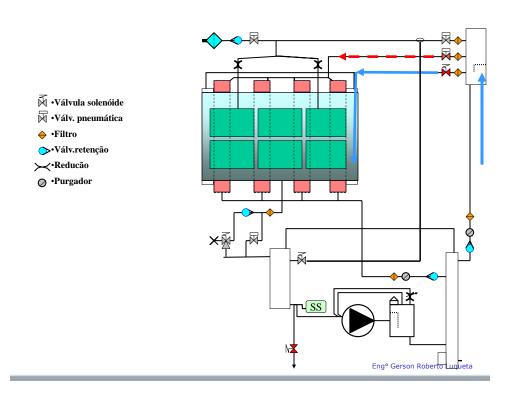


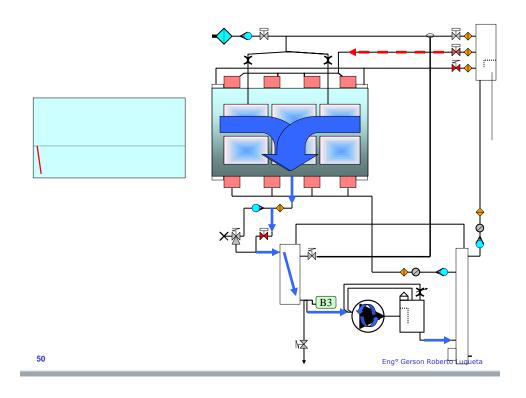


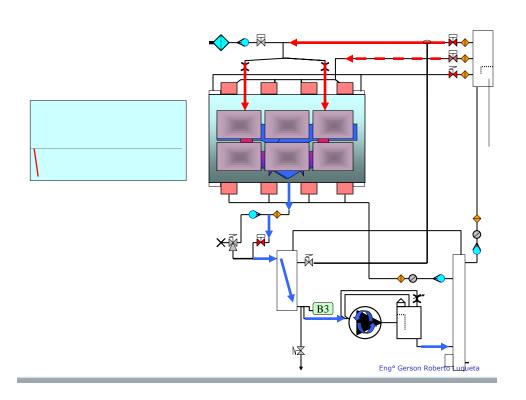


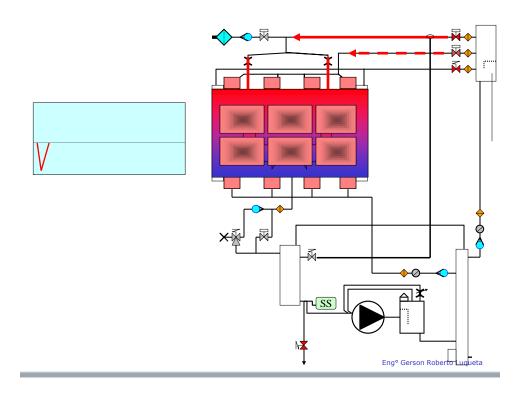


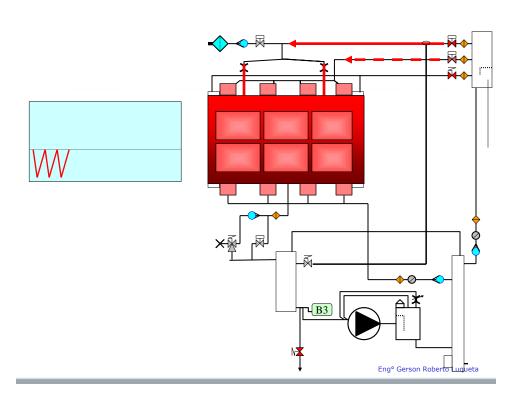


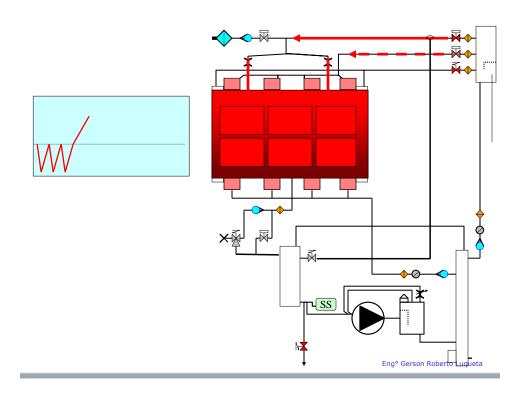


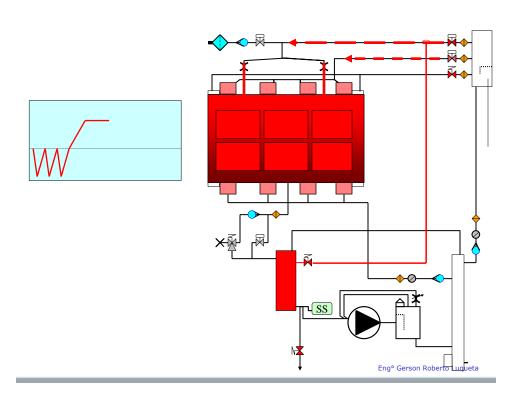


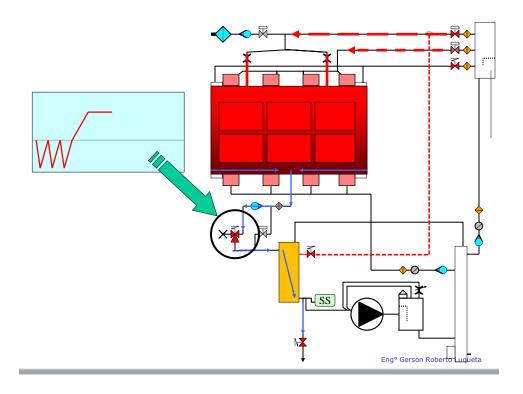


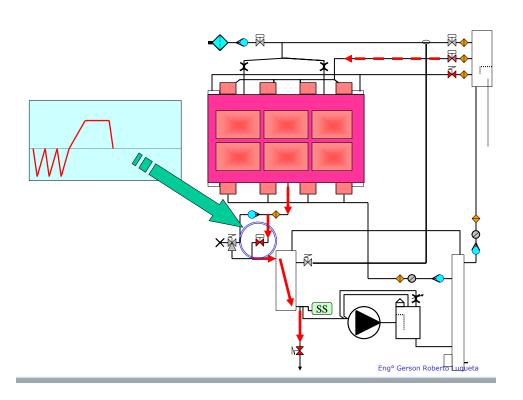


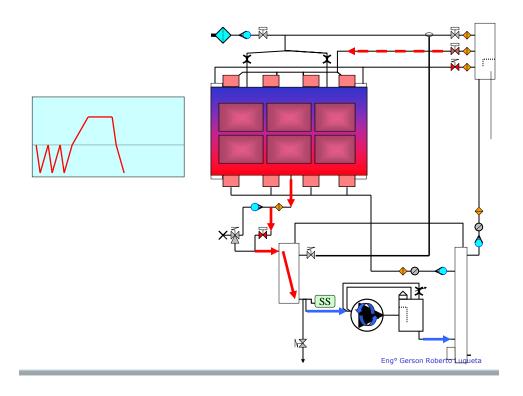


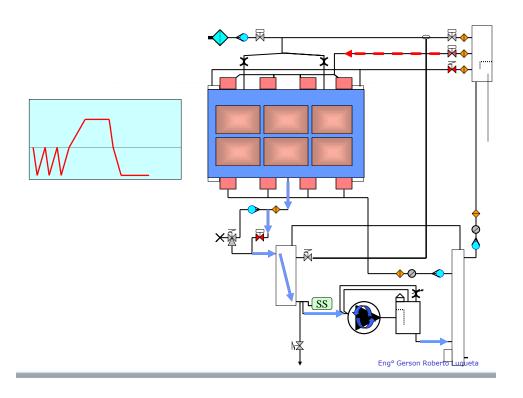


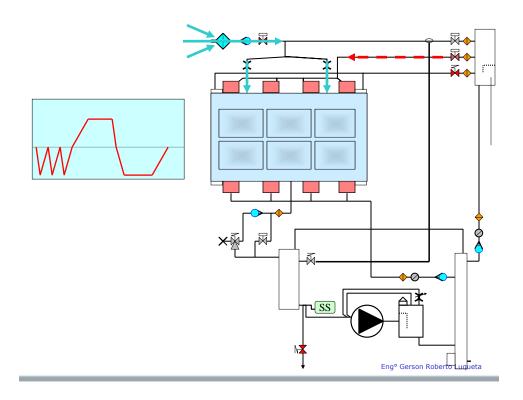


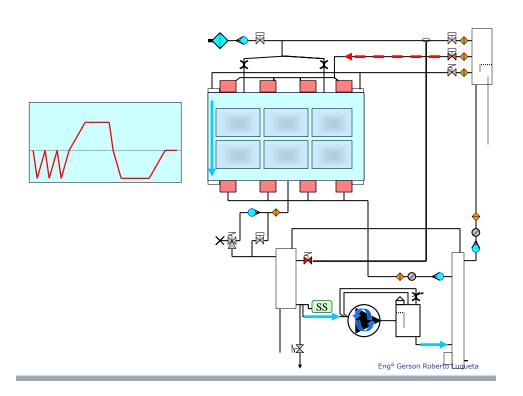


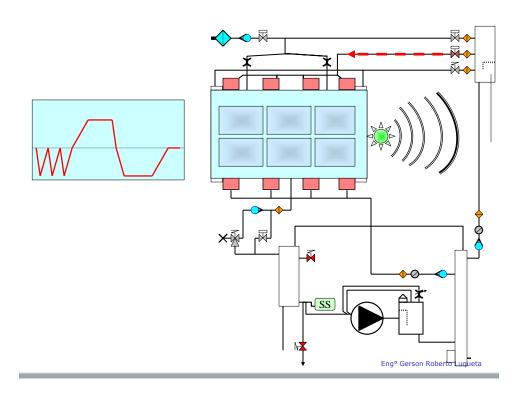


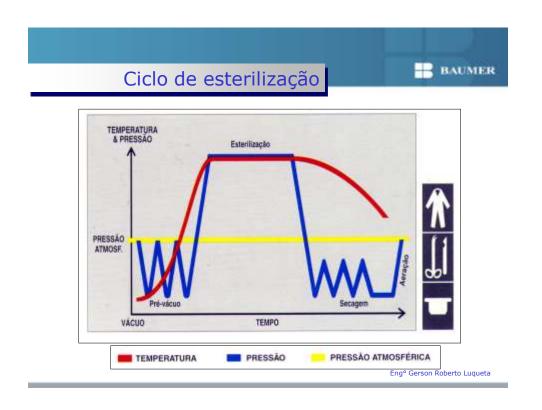


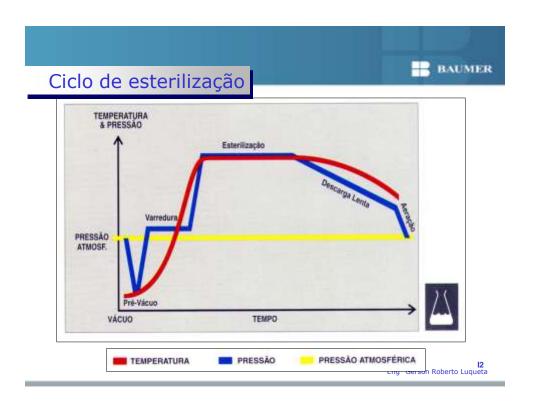


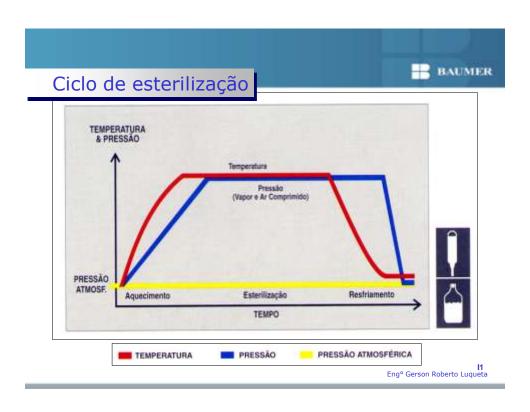


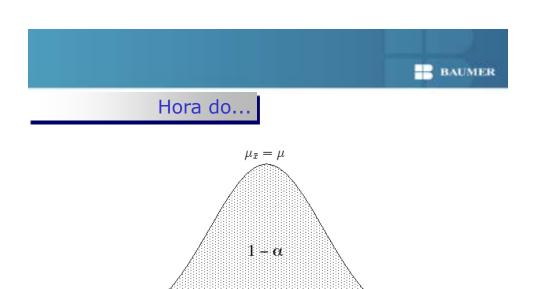












 $\alpha/2$

X-α/2

Engo Gerson Roberto Luqueta

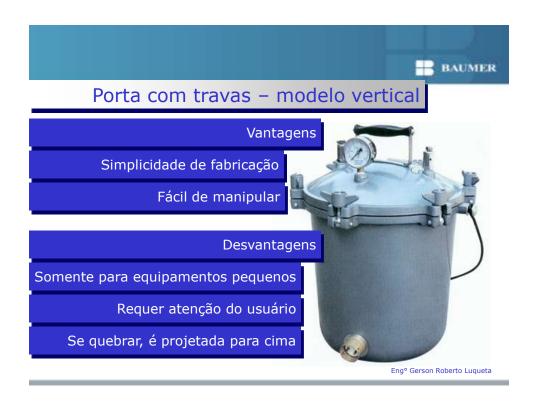
 $\alpha/2$

Xα/2

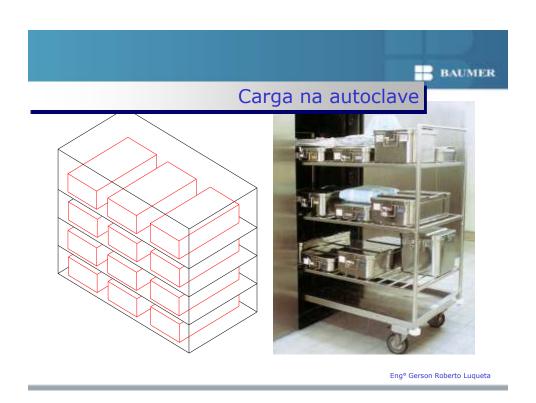




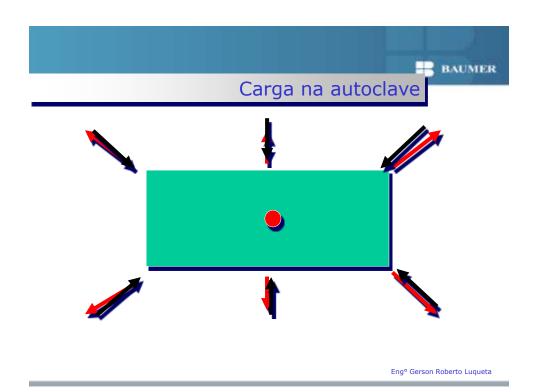


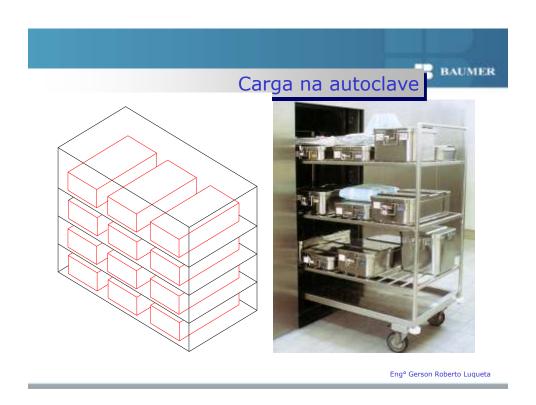


















Engº Gerson Roberto Luqueta



Instalação da autoclave

Deve ser dimensionada para demanda adequada

Prever Alvenaria / Barreira

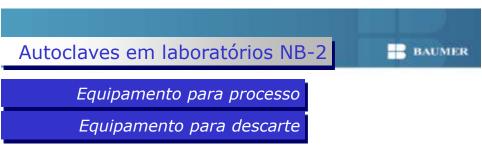
Instalação hidráulica

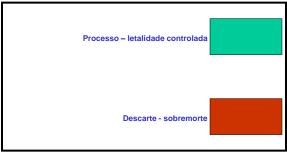
Instalação pneumática

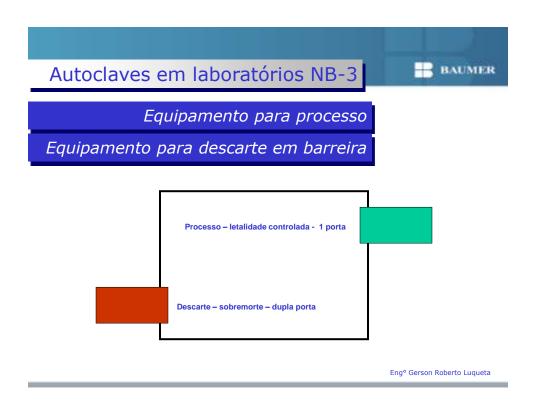
Instalação elétrica / Aterramento

Tratamento de água / vapor

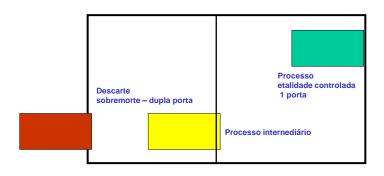








Autoclaves em laboratórios NB-4 Uso de Equipamento intermediário



Contenção - O conceito de Bioselo



Barreira mecânica

Combina construção do equipamento e área

Pode ser simples ou dupla

Existem modelos que combinam várias tecnologias

Testes de contenção devem ser realizados anualmente

Engo Gerson Roberto Luqueta

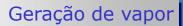
Água para esterilização



Água conforme a NBR-ISO 11.816:2003

Contaminante	Valor limite
Sedimentos	≤ 15 mg/l
Silício	≤2 mg/l
Ferro	≤ 0,2 mg/l
Cadimio	≤ 0.005 mg/l
"Lead"	≤ 0.05 mg/l
Metais Pesados	≤ 0.1 mg/l

Contaminante	Valor limite
СІого	≤ 3 mg/l
Fosfatos	≤ 0.5 mg/l
Condutividade	≤ 50 <i>μ</i> s/cm
pН	6,5 a 8,0
Aparência	Limpida
Dureza	≤ 0.1 mmol/l









GERADOR DE VAPOR PURO

Engo Gerson Roberto Luqueta

Instalações hidráulicas - Dreno



Devem ser direcionados para tratamento

Ter sistemas de prevenção de refluxo

Tipicamente queimados em caldeiras

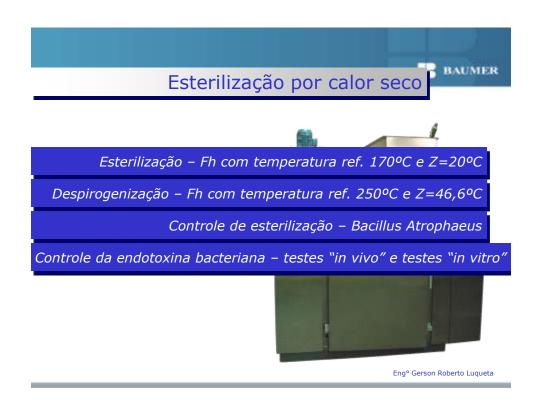






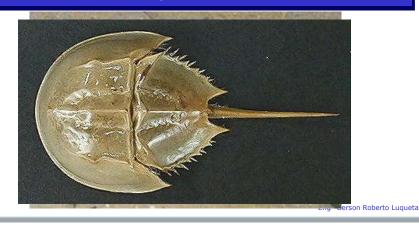
43





Controle da endotoxina bacteriana Teste "in vitro" – uso do Limulus Amebocyte Lysate

Procedimentos e metodologia - FDA -Technical Guide 40/1985



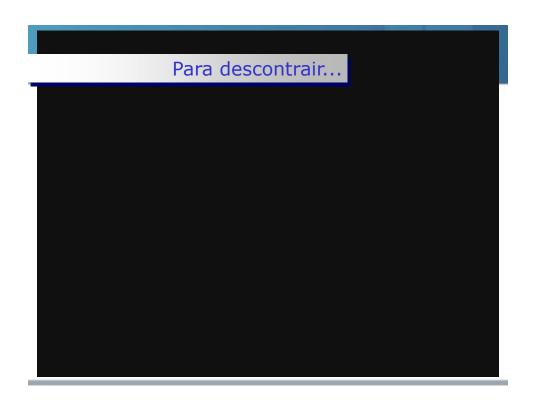
Esterilização por calor seco - requisitos

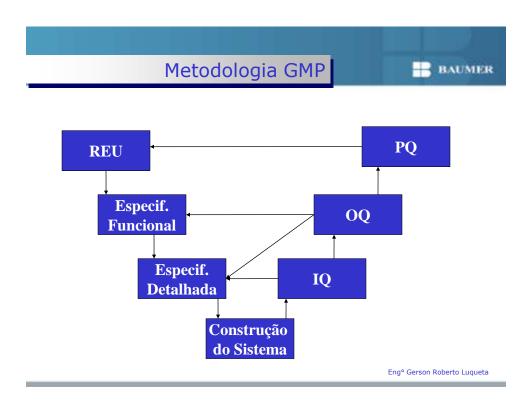
Circulação forçada - Alto índice de troca

Fluxo turbulento - troca térmica com variação de ± 5°C

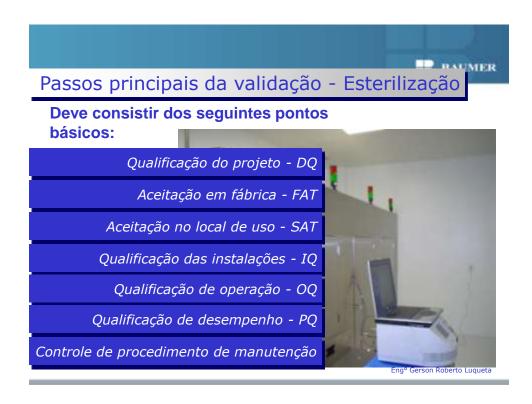
Ar de circulação na mesma classificação do envase

Uso de filtro de retenção microbiológica é mandatório

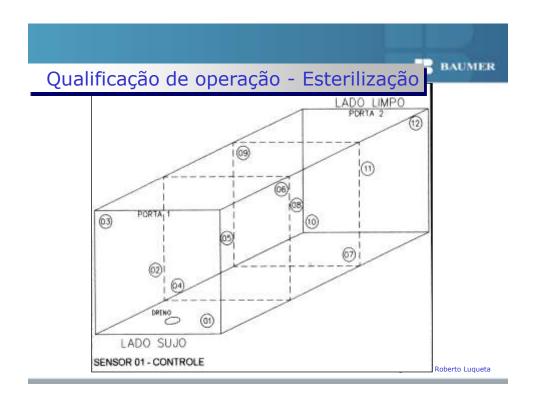




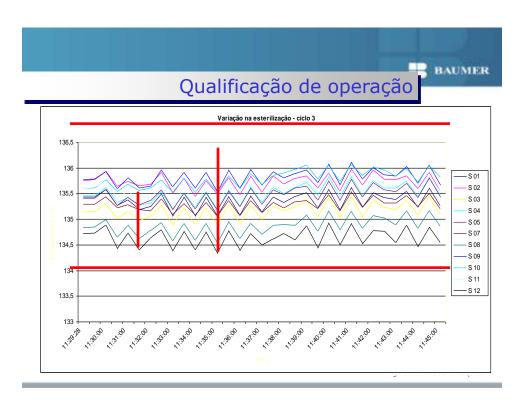
















Validação de sistemas computadorizados

Como definir o que é sistema computadorizado?

Consiste (mas não se limita) a equipamentos de fabricação automatizados, equipamentos de laboratório automatizados, controle de processo, processo analítico, execução de fabricação, gerenciamento de informação, planejamento de fabricação, gerenciamento de documentos e monitoramento.

Os sistemas podem classificados como ser novos ou legados



Guia de validação de sist. computadorizados

Série de perguntas para avaliar a necessidade de validação

O sistema armazena dados que impliquem na rastreabilidade de produtos?

O sistema gerencia a operação automatizada de equipamentos produtivos críticos ou de laboratórios individualmente?

Engo Gerson Roberto Luqueta



Reação ao software não validado?



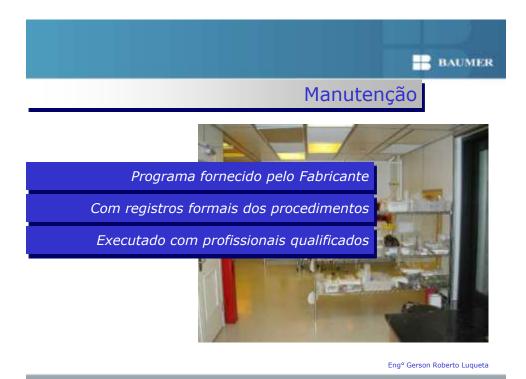
51



Conceito de Manutenção

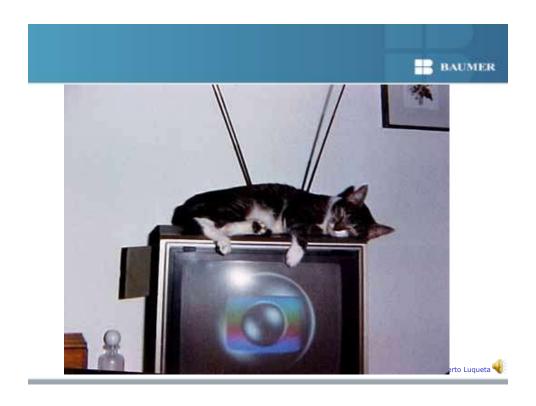
São todas as ações necessárias para manter um equipamento ou sistema em operação ou para restituí-lo ao funcionamento.

Manutenção inclui conservação, reparo, modificação, modernização, revisão, inspeção e determinação de eficiência de trabalho







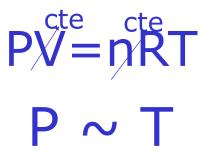






Engº Gerson Roberto Luqueta

Lei dos gases ideais





Relaciona o tipo de Gás , Pressão e Temperatura

Temperatura (°C)	Pressão absoluta (kgf/cm²)
95	0,86
100	1,03
105	1,23
120	2,02
135	3,19
150	4,85

Engo Gerson Roberto Luqueta



$$Titulo_Vap \ or = \frac{Massa_gaso\,sa}{Massa_gaso\,sa + Massa_liqu\,ida}$$

Exemplo: Vapor com 100g de gás e 5g de líquido

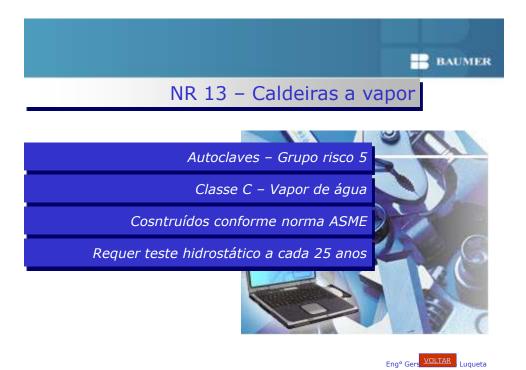
100/105 = 0,952

GAMP 4 METODOLOGY

Good Automation Manufacturing Practice

- Metodologia relacionada às boas práticas de fabricação para sistemas de automação.
- Representa um conjunto de ações para validação de processos automatizados.

Engº Gerson Roberto Luqueta



57